

Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato
Pescara	ITA	Il lavoro di tesi affronterà la strutturazione di un sistema di controllo visivo con ottimizzazione dell'illuminazione (tecnica e lunghezza d'onda) al fine di migliorare efficacia ed efficienza del controllo al variare delle caratteristiche di trasparenza del materiale in input.	Ing. Automatica, Ing. Elettronica, Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica
Pescara	ITA	Il lavoro di tesi affronterà lo studio di un sistema di controllo visivo a telecamera, con ottimizzazione dell'illuminazione (tecnica e lunghezza d'onda) al fine di individuare difetti superficiali quali ammaccature, graffi rigature.	Ing. Automatica, Ing. Elettronica, Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica
Aptar Chieti	ITA	Studio di sistemi di alimentazione per piccoli componenti, alternativi ai classici alimentatori a vibrazione o centrifughi, basati sull'uso di robot veloci.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica
Aptar Chieti	ITA	Sviluppo e soluzioni alternative della soluzioni trattate nella tesi precedente: "Sviluppo di un dispositivo portapezzo adattabile mediante uso di attuatori in lega a memoria di forma"	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica
Aptar Chieti	ITA	Gli stampi ad iniezione possono essere dotati di sensori di pressione e temperatura per il controllo del processo.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica

Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
<p>progettazione degli esperimenti (DOE). Sperimentazione su banco test predisposto con sistema visivo e diversi illuminatori. Analisi dei risultati.</p>	<p>Michael Barbati</p>
<p>progettazione degli esperimenti (DOE). Sperimentazione su banco test predisposto con sistema visivo e diversi illuminatori. Analisi dei risultati.</p>	<p>Michael Barbati</p>
<p>Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)</p>	<p>Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio</p>
<p>Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)</p>	<p>Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio</p>
<p>Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)</p>	<p>Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio</p>

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
IS03	IS Global Application Development	Sistemi di mobilità Business to Employee	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare un processo gestionale identificare, analizzare e sviluppare possibile APP per uso dipendenti attraverso l'utilizzo di piattaforme Fiori e Neptune. I processi oggetto dell'attività potrebbero essere quelli del reporting direzionale, Flussi di approvazione ordini di acquisto, approvazione di offerte commerciali.	Informatica, Ingegneria Informatica, Ingegneria Gestionale	Analisi dei requisiti funzionali, analisi della piattaforma di programmazione e studio della interfaccia utente	Donatella Palmerio
IS06	IS Manufacturing Execution	Information Technology e mobilità nell'ottimizzazione del ciclo produttivo	Chieti	IT	Lo studente dovrà Studiare un a soluzione mobile applicata al campo dei sistemi di Manufacturing Execution	Informatica e Ingegneria Informatica	Introduzione all'applicazione del sistema MES attualmente in uso a livello Corporate (Rockwell Automation). Affiancamento in attività operative a risorsa esperta. Elaborazione di parte dell'applicazione della soluzione mobile.	Davide Piccirilli
IS07	IS Manufacturing Execution	Ottimizzazione e innovazione del processo produttivo attraverso i sistemi di Manufacturing Execution	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare i processi di produzione e ottimizzare il trade-off tra informazioni da raccogliere ed utilità delle stesse nella ottica di miglioramento dell'efficienza della line produttiva e dell'uso analitico dei dati raccolti	Ingegneria Meccanica, Gestionale, Informatica	Introduzione ai processi di Manufacturing Execution attualmente in uso a livello Corporate. Affiancamento in attività di analisi a risorsa esperta. Analisi ed identificazione della soluzione di ottimizzazione al processo integrato	Davide Piccirilli

IS08	IS Delivery Management	<b>L'impatto dei DB inmemory nella gestione dei processi tradizionali di contabilità e controllo. Il caso di S4 Hana</b>	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare la soluzione Simple Finance di SAP basata su in memory di ultima generazione e gli impatti di processo e organizzativi nel mondo dell'amministrativo di contabilità e di controllo	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale, Informatica, Ingegneria informatica	Lo studente entrerà a far parte nel team Global di innovazione ed affiancato a colleghi senior analizzerà una specifica area nell'analisi e disegno di una soluzione per il business	Marco Leonzio
------	------------------------	--	--------	----	---	--	--	---------------

Scheda degli argomenti

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
RD01	R&D	<b>Decoration processes for plastic parts and aluminum components in fragrance packaging: State of the art of available techniques with technical and economic analysis.</b>	Chieti	EN	Il candidato dovrà approfondire le tecnologie disponibili di decorazione di erogatori, ghiera e coperture (che sono i componenti di finitura) delle micropompe per la nebulizzazione di profumi. Evidenziando vantaggi e svantaggi tecnici, rischi e costi dei processi valutati. Si richiede la valutazione di tecnologie impiegate anche in campi simili. I componenti sono in plastica o metallo. La tesi dovrebbe essere svolta in inglese	Ingegneria meccanica, gestionale, automazione, dei materiali, chimica	Ricerca su Web ed in letteratura. Visite e incontri con fornitori, Visite e corsi con altre aziende del gruppo, Esecuzione di uno o più progetti pilota c/o fornitori scelti.	Fabrizio Camplone
Q01	Qualità	<b>Progettazione e Gestione dei controlli qualità nel reparto assemblaggio di Aptar Chieti.</b>	Chieti	IT	Il lavoro di tesi mira a definire le attività di controllo da eseguire sui lotti di produzione. Si punterà ad effettuare una mappatura degli attuali controlli di qualità. Essa sarà la base di partenza per poi eseguire delle simulazioni al fine di stabilire la frequenza dei controlli e nuovi metodi di analisi, a fare un'analisi dei rischi e a valutare i costi dei controlli. Definizione di indicatori per valutare le prestazioni.	Ingegneria/Economia Aziendale	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	Nando Cutarella

Q02	Qualità	<b>Progettazione e Gestione dei controlli qualità nel reparto assemblaggio di Aptar Pescara.</b>	Pescara	IT	<p>Il lavoro di tesi mira a definire le attività di controllo da eseguire sui lotti di produzione. Si punterà ad effettuare una mappatura degli attuali controlli di qualità. Essa sarà la base di partenza per poi eseguire delle simulazioni al fine di stabilire la frequenza dei controlli e nuovi metodi di analisi, a fare un'analisi dei rischi e a valutare i costi dei controlli. Definizione di indicatori per valutare le prestazioni.</p>	Ingegneria/Economia Aziendale	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	Nando Cutarella
MA01	Magazzino - Automazione	<b>Studio ed applicazione di metodi di manutenzione preventiva per un impianto di logistica automatizzata</b>	Pescara	IT	<p>Le navette attualmente presenti nello stabilimento ed i traslo del magazzino automatico, insieme a tutte le rulliere di movimentazione hanno guasti ripetitivi, che possono essere anlizzati nella loro ricorsività, per determinare un piano di intervento preventivo.</p>	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	<p>Analisi dei dati relativi agli impianti automatici di movimentazione di materiale</p> <p>Creazione di un "data base" Acces per la consultazione dei dati storici</p> <p>Formulazione di nuovi criteri per la gestione preventiva di alcuni elementi dell'impianto automatico</p>	Patrizio Miccoli

MA02	Magazzino - Automazione	Studio ed ottimizzazione del carico di missioni degli LGV nel reparto stampaggio/assemblaggio e Pallettizzatore	Pescara	IT	Le navette attualmente presenti nello stabilimento svolgono missioni di prelievo/deposito che possono essere ottimizzate	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	<p>Analisi dei dati relativi al prelievo e distribuzione di materiale in reparto (flusso logistico) e nel Pallettizzatore.</p> <p>Studio del software che genera le missioni e posiziona le marci nel Pallettizzatore</p> <p>Formulazione di nuovi criteri per la generazione delle missioni e nuove soluzioni per la gestione del lay-out e dei tools del Pallettizzatore</p>	Massimo Bellachioma
PP01	Pianificazione e controllo della produzione	Applicazione della metodologia TPM su una linea di produzione	Pescara	IT	Per ridurre i tempi d'attesa di intervento della manutenzione per il set-up macchina, è necessario prevedere una serie di attività che possono essere svolte dall'operatore.	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	<p>Studio delle attività svolte su una linea di produzione dell'operatore produzione/manutenzione</p> <p>Proposta di assegnazione di alcune attività manutentive all'operatore macchina</p>	Massimo Bellachioma
PP04	Factory Modeling and Continuous Improvement	Sviluppo di modelli per la valutazione delle prestazioni dei sistemi produttivi ottimizzati secondo le tecniche di Lean Manufacturing	Pescara	IT	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicazione delle pratiche di Lean Manufacturing</li> <li>• Determinazione delle aree coinvolte da progetti di Continuous Improvement</li> <li>• Valutazione economica degli effetti delle proposte</li> </ul>	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Gestionale (preferibilmente con esami inerenti alla simulazione con Rockwell Arena).	analisi dati, studio del processo da ottimizzare, elaborazione di modelli di ottimizzazione, realizzazione dei modelli simulativi e valutazione delle prestazioni	Fulvia Galeota, Ilaria Spinazzola, Piero Coletti

PP06	Manutenzione elettrica assemblaggio	Controllo di un processo di assemblaggio attraverso la caratterizzazione statistica dei valori rilevati dai sistemi di controllo automatici.	Pescara	ITA	Caratterizzazione statistica dei tool predisposti (luminosità, Histogram area, individuazione edge) al fine di delinearne accuratezza e ripetibilità in relazione alla variabilità del processo.	Meccanica, Ing. Meccatronica	Analisi dati provenienti da applicazioni implementate e presenti in reparto. Possibilità di modificare tali applicazioni in relazione ai risultati delle analisi stesse.	Michael Barbati
PP07	Manutenzione elettrica assemblaggio	Sviluppo di soluzioni di illuminotecnica per l'ottimizzazione dell'affidabilità dei sistemi di controllo visivo su linee di assemblaggio automatizzate.	Pescara	ITA	Il lavoro di tesi affronterà la strutturazione di un sistema di controllo visivo con ottimizzazione dell'illuminazione (tecnica e lunghezza d'onda) al fine di migliorare efficacia ed efficienza del controllo al variare delle caratteristiche di trasparenza del materiale in input.	Ing. Automatica, Ing. Elettronica, Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	progettazione degli esperimenti (DOE). Sperimentazione su banco test predisposto con sistema visivo e diversi illuminatori. Analisi dei risultati.	Michael Barbati
PP08	Manutenzione elettrica assemblaggio	Strutturazione di un sistema di illuminazione e controllo visivo per l'intercettazione di difetti qualitativi estetici sulle superfici.	Pescara	ITA	Il lavoro di tesi affronterà lo studio di un sistema di controllo visivo a telecamera, con ottimizzazione dell'illuminazione (tecnica e lunghezza d'onda) al fine di individuare difetti superficiali quali ammaccature, graffi rigature.	Ing. Automatica, Ing. Elettronica, Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	progettazione degli esperimenti (DOE). Sperimentazione su banco test predisposto con sistema visivo e diversi illuminatori. Analisi dei risultati.	Michael Barbati
PP09	Pianificazione e controllo della produzione	Studio di algoritmi di schedulazione ed ottimizzazione applicati alla pianificazione della produzione.	Chieti/Pescara	ITA	Il lavoro di tesi affronterà il problema dell'ottimizzazione della pianificazione della produzione, tramite lo studio ed il successivo miglioramento degli algoritmi di ottimizzazione e di schedulazione presenti nel software aziendale.	Ing. Meccanica, Ing. Automatica, Ing. Meccatronica	Analisi Dati, Studio del processo produttivo e delle tecnologie in campo, Studio di algoritmi di schedulazione e di ottimizzazione applicati alla pianificazione della produzione, Programmazione in C++.	Valerio Magliaro/Petrilli M



PP10	Manutenzione Assemblaggio	Ottimizzazione delle prestazioni dei sistemi di alimentazione vibranti e centrifughi per macchine di assemblaggio automatiche.	Chieti/Pescara	ITA	Il candidato dovrà occuparsi della ricerca, dello studio e dell'implementazione di sistemi e procedure che possano migliorare le performance delle alimentazioni vibranti e centrifughe installate sulle linee di assemblaggio presenti negli impianti produttivi di Aptar Italia.	Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	analisi delle tecnologie di assemblaggio e dei sistemi di alimentazione, progettazione e validazione tecnica dei risultati.	Petrilli Mauro, Magliaro Valerio.
PP11	Manutenzione Assemblaggio/Energy Management	Dimensionamento della linea di distribuzione dell'aria compressa per un impianto di produzione manifatturiera.	Pescara	ITA	Il candidato dovrà occuparsi dell'analisi e del bilanciamento del sistema di distribuzione dell'aria compressa allo scopo di minimizzare le perdite di carico presenti e consentire una riduzione dei consumi energetici.	Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	Rilevazione ed analisi dati, valutazioni di carattere tecnico – economico.	D'Incecco Marco.
PP12	Stampaggio	Organizzazione e metodologie di controllo di un processo di stampaggio ad iniezione delle materie plastiche alla luce dei nuovi sistemi di controllo automatico.	Pescara	ITA	Analisi statistica e valutazione dell'affidabilità di un processo di stampaggio ad iniezione	Ingegneria Gestionale, Meccanica, delle Materie Plastiche	Misurazione e raccolta dati di processo in un reparto di stampaggio con analisi ed elaborazione finale di una proposta di metodologia ed organizzazione delle risorse.	Patrizio Leonzio

IS04	IS – Build – Strategic Project	Allineamenti / review dei Processi di Business da SAP e MES verso in Aris (BPM 2.0)	Chieti	IT	Analizza, Disegna, documenta, ottimizza e comunica i processi reali di SAP e MES per raggiungere la business process excellence utilizzando la piattaforma ARIS Business Process Analysis Platform. Rendendo i processi più efficienti all'interno del business, dell'IT e dei sistemi SAP, la tua Digital Enterprise è in grado di rispondere velocemente alle necessità, che si evolvono in contuazione, del business e del mercato.	Ing. Gestionale / Meccanica.	RI mappatura dei processi esistenti colmando i gaps dalla realtà al BPM:	DA DEFINIRE CON FABIO DI MEMMO
IS07	IS Manufacturing Execution	Ottimizzazione e innovazione del processo produttivo attraverso i sistemi di Manufacturing Execution	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare i processi di produzione e ottimizzare il trade-off tra informazioni da raccogliere ed utilità delle stesse nella ottica di miglioramento dell'efficienza della line produttiva e dell'uso analitico dei dati raccolti	Ingegneria Meccanica, Gestionale, Informatica	Introduzione ai processi di Manufacturing Execution attualmente in uso a livello Corporate. Affiancamento in attività di analisi a risorsa esperta. Analisi ed identificazione della soluzione di ottimizzazione al processo integrato	Davide Piccirilli
ENG1	Engineering	Sistemi basati sull'impiego di robot veloci per la alimentazione di piccoli componenti. Studio di fattibilità ed impianto pilota.	Aptar Chietie ti	ITA	Studio di sistemi di alimentazione per piccoli componenti, alternativi ai classici alimentatori a vibrazione o centrifughi, basati sull'uso di robot veloci.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio

<b>ENG2</b>	Engineering	<b>Azionamenti elettrici e pneumatici: limiti, caratterizzazione ed ottimizzazione.</b>	Aptar Chieti	ITA	Studio e caratterizzazione degli attuatori pneumatici in uso in Aptar Italia. Proposte di ottimizzazione e razionalizzazione.	Ingegneria Meccanica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
<b>ENG3</b>	Engineering	<b>Sistemi di iniezione a canale caldo: studio termomeccanico di un ugello e caratterizzazione sperimentale di alcuni prodotti di mercato.</b>	Aptar Chieti	ITA	I sistemi a canale caldo per la distribuzione del fuso all'interno di uno stampo multicavità rivestono un ruolo fondamentale sulla qualità del manufatto e sul ciclo di produzione. Scopo dello studio è la caratterizzazione teorica e sperimentale degli ugelli disponibili sul mercato.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Chimica,	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
<b>ENG4</b>	Engineering	<b>Studio termodinamico di uno stampo per iniezione di materiali termoplastici. Caratterizzazione di uno stampo esistente e possibilità di ottimizzazione.</b>	Aptar Chieti	ITA	Modellazione termodinamica di uno stampo per iniezione di HDPE e PP.	Ingegneria Meccanica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
<b>ENG5</b>	Engineering	<b>Macchine di assemblaggio per piccoli componenti, studio e caratterizzazione di una linea esistente. Possibilità di ottimizzazione tempo ciclo e cambi versione</b>	Aptar Chieti	ITA	Studio e caratterizzazione di una linea di assemblaggio per piccoli componenti, con particolare attenzione su sistemi di cambio produzione rapido.	Ingegneria Meccanica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio

ENG6	Engineering	Micro attuatori per sistemi di presa adattabili. Sviluppo e soluzioni alternative della soluzioni trattate nella tesi precedente "Sviluppo di un dispositivo portapezzo adattabile mediante uso di attuatori in lega a memoria di forma"	Aptar Chieti	ITA	Sviluppo e soluzioni alternative della soluzioni trattate nella tesi precedente: "Sviluppo di un dispositivo portapezzo adattabile mediante uso di attuatori in lega a memoria di forma"	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
ENG7	Engineering	Utilizzo di sensori per il controllo della qualità del manufatto e del processo di uno stampo ad iniezione per materiali termoplastici	Aptar Chieti	ITA	Gli stampi ad iniezione possono essere dotati di sensori di pressione e temperatura per il controllo del processo.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio

## Scheda degli argomenti

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
RD01	R&D	Decoration processes for plastic parts and aluminum components in fragrance packaging: State of the art of available techniques with technical and economic analysis.	Chieti	EN	Il candidato dovrà approfondire le tecnologie disponibili di decorazione di erogatori, ghiera e coperture (che sono i componenti di finitura) delle micropompe per la nebulizzazione di profumi. Evidenziando vantaggi e svantaggi tecnici, rischi e costi dei processi valutati. Si richiede la valutazione di tecnologie impiegate anche in campi simili. I componenti sono in plastica o metallo. La tesi dovrebbe essere svolta in inglese	Ingegneria meccanica, gestionale, automazione, dei materiali, chimica	Ricerca su Web ed in letteratura. Visite e incontri con fornitori, Visite e corsi con altre aziende del gruppo, Esecuzione di uno o più progetti pilota c/o fornitori scelti.	Fabrizio Camplone
RD02	R&D	Analisi e sviluppo di una metodologia innovativa di valutazione della corrosione sulle molle in acciaio utilizzate su dispenser.	Chieti	IT	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Caratterizzazione teorica del fenomeno della corrosione sulle molle</li> <li>• Analisi delle metodologie attuali per l'individuazione di fenomeni corrosivi <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ricerca di metodologie alternative</li> </ul> </li> <li>• Valutazione dell'affidabilità e della precisione della nuova metodologia, attraverso un piano sperimentale di confronto.</li> </ul>	Ingegneria Industriale (Chimica – Meccanica)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Studio dei fenomeni di corrosione negli acciai inox ed in particolare nelle applicazioni tipiche dei dispenser.</li> <li>• Collaborazione con strutture esterne per l'individuazione di metodi alternativi</li> <li>• Attività sperimentale su campioni reali</li> </ul>	Puglielli Luigi
RD03	R&D	Creazione e validazione di una procedura per la caratterizzazione dei materiali polimerici in termini di compatibilità chimica con i prodotti cosmetici	Chieti	IT	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Caratterizzazione chimica dei materiali utilizzati e delle principali tipologie di prodotti cosmetici <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modellizzazione teorica dei fenomeni di degrado chimico dei materiali impiegati</li> </ul> </li> <li>• Costruzione di uno schema sperimentale di prove che permetta di avere una valutazione complessiva del comportamento chimico dei materiali polimerici per effetto del contatto con i prodotti cosmetici.</li> <li>• Validazione dello schema individuato attraverso un reale piano sperimentale</li> </ul>	Chimica - Ingegneria Industriale (Chimica – Meccanica)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attività sperimentale su campioni reali</li> <li>• Collaborazione con strutture esterne per l'analisi chimica dei prodotti</li> </ul>	Rupi Davide

ENG3	Engineering	<b>Sistemi di iniezione a canale caldo: studio termomeccanico di un ugello e caratterizzazione sperimentale di alcuni prodotti di mercato.</b>	Aptar Chieti	ITA	I sistemi a canale caldo per la distribuzione del fuso all'interno di uno stampo multi cavità rivestono un ruolo fondamentale sulla qualità del manufatto e sul ciclo di produzione. Scopo dello studio è la caratterizzazione teorica e sperimentale degli ugelli disponibili sul mercato.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Chimica,	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione e del tirocinio
------	-------------	--	--------------	-----	---	---	--	---

Scheda degli argomenti

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
RD01	R&D	<b>Decoration processes for plastic parts and aluminum components in fragrance packaging: State of the art of available techniques with technical and economic analysis.</b>	Chieti	EN	Il candidato dovrà approfondire le tecnologie disponibili di decorazione di erogatori, ghiera e coperture (che sono i componenti di finitura) delle micropompe per la nebulizzazione di profumi. Evidenziando vantaggi e svantaggi tecnici, rischi e costi dei processi valutati. Si richiede la valutazione di tecnologie impiegate anche in campi simili. I componenti sono in plastica o metallo. La tesi dovrebbe essere svolta in inglese	Ingegneria meccanica, gestionale, automazione, dei materiali, chimica	Ricerca su Web ed in letteratura. Visite e incontri con fornitori, Visite e corsi con altre aziende del gruppo, Esecuzione di uno o più progetti pilota c/o fornitori scelti.	Fabrizio Camplone
MA01	Magazzino - Automazione	<b>Studio ed applicazione di metodi di manutenzione preventiva per un impianto di logistica automatizzata</b>	Pescara	IT	Le navette attualmente presenti nello stabilimento ed i traslo del magazzino automatico, insieme a tutte le rulliere di movimentazione hanno guasti ripetitivi, che possono essere anallizzati nella loro ricorsività, per determinare un piano di intervento preventivo.	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	Analisi dei dati relativi agli impianti automatici di movimentazione di materiale  Creazione di un "data base" Acces per la consultazione dei dati storici  Formulazione di nuovi criteri per la gestione preventiva di alcuni elementi dell'impianto automatico	Patrizio Miccoli

MA02	Magazzino - Automazione	Studio ed ottimizzazione del carico di missioni degli LGV nel reparto stampaggio/assemblaggio e Pallettizzatore	Pescara	IT	Le navette attualmente presenti nello stabilimento svolgono missioni di prelievo/deposito che possono essere ottimizzate	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	<p>Analisi dei dati relativi al prelievo e distribuzione di materiale in reparto (flusso logistico) e nel Pallettizzatore.</p> <p>Studio del software che genera le missioni e posiziona le marci nel Pallettizzatore</p> <p>Formulazione di nuovi criteri per la generazione delle missioni e nuovi soluzioni per la gestione del lay-out e dei tools del Pallettizzatore</p>	Massimo Bellachioma
PP01	Pianificazione e controllo della produzione	Applicazione della metodologia TPM su una linea di produzione	Pescara	IT	Per ridurre i tempi d'attesa di intervento della manutenzioni per il set-up macchina, è necessario prevedere una serie di attività che possono essere svolte dall'operatore.	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	Studio delle attività svolte su una linea di produzione dell'operatore produzione/manutenzione Proposta di assegnazione di alcune attività manutentive all'operatore macchina	Massimo Bellachioma
PP02	Produzione, Continuous Improvement	Sviluppo del metodo TPM nella gestione del processo produttivo per il miglioramento dell'efficienza aziendale	Chieti	IT	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Analisi dati, studio del processo produttivo e manutentivo</li> <li>• Analisi delle tecnologie e delle attività di manutenzione <ul style="list-style-type: none"> <li>• Identificazione di una strategia di manutenzione e dimensionamento delle politiche manutentive coerentemente con l'approccio TPM</li> <li>• Definizione di un programma per l'implementazione del metodo TPM</li> </ul> </li> <li>• Preparazione dati, sviluppo strumenti e materiale formativo funzionale all'implementazione del nuovo modello</li> <li>• Identificazione degli indicatori chiave per monitorare l'efficacia del processo</li> </ul>	Ingegneria Gestionale.	analisi dati, studio del processo, sviluppo di un programma per l'implementazione del TPM.	Daria Zezza, Piero Coletti.



PP03	Pianificazione e controllo della produzione	Riorganizzazione delle linee di produzione dei Siti di Aptar Italia per l'ottimizzazione dei flussi logistici e di pianificazione	Chieti/Pescara	IT	Studio volto alla ridefinizione della distribuzione delle linee produttive nell'ambito dei due stabilimenti di Aptar Italia, con l'obiettivo di individuare potenziali saving in ambito produzione/logistica ed improvement nel servizio al Cliente (es. riduzione lead time di consegna).	Ingegneria Gestionale, Economia	analisi dati, studio del processo produttivo/logistico e di pianificazione dei due Siti, definizione di un nuovo assetto delle risorse produttive, valutazione saving ed improvement.	Daria Zezza, Ilaria Spinazzola.
PP04	Factory Modeling and Continuous Improvement	Sviluppo di modelli per la valutazione delle prestazioni dei sistemi produttivi ottimizzati secondo le tecniche di Lean Manufacturing	Pescara	IT	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicazione delle pratiche di Lean Manufacturing</li> <li>• Determinazione delle aree coinvolte da progetti di Continuous Improvement</li> <li>• Valutazione economica degli effetti delle proposte</li> </ul>	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Gestionale (preferibilmente con esami inerenti alla simulazione con Rockwell Arena).	analisi dati, studio del processo da ottimizzare, elaborazione di modelli di ottimizzazione, realizzazione dei modelli simulativi e valutazione delle prestazioni	Fulvia Galeota, Ilaria Spinazzola, Piero Coletti
PP05	Miglioramento Continuo	Reingegnerizzazione dei processi aziendali nell'ottica della standardizzazione e del miglioramento continuo.	Chieti	IT	<p>il lavoro di tesi avrà come oggetto lo sviluppo e l'applicazione di modelli di miglioramento continuo con particolare riferimento a:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Efficienza dei processi produttivi e di supporto</li> <li>- Valutazione delle performance</li> </ul> <p>Ambito di interesse: Siti italiani, europei ed extra-europei.</p>	Ingegneria Gestionale	analisi dati, ottimizzazione dei flussi organizzativi.	Ilaria Spinazzola, Fulvia Galeota
PP12	Stampaggio	Organizzazione e metodologie di controllo di un processo di stampaggio ad iniezione delle materie plastiche alla luce dei nuovi sistemi di controllo automatico.	Pescara	ITA	Analisi statistica e valutazione dell'affidabilità di un processo di stampaggio ad iniezione	Ingegneria Gestionale, Meccanica, delle Materie Plastiche	Misurazione e raccolta dati di processo in un reparto di stampaggio con analisi ed elaborazione finale di una proposta di metodologia ed organizzazione delle risorse.	Patrizio Leonzio

SC01	Supply Chain	<b>Determinazione dei Lotti economici di acquisto e modello delle scorte di sicurezza.</b>	Chieti/Pescara	IT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Per i componenti in acquisto che prevedono scaglionamenti stabilire un criterio che permetta l'acquisto di lotti economici a basso rischio obsolescenza <ul style="list-style-type: none"> <li>Determinazione del lotto ideale piu' economico suddiviso per famiglie prodotto</li> <li>Determinazione del possibile beneficio economico in considerazione del rischio obsolescenza .</li> <li>Definizione modello di calcolo scorte di sicurezza</li> </ul> </li> </ul>	Ing. gestionale/Statistica	<ul style="list-style-type: none"> <li>Conoscenza degli articoli che il candidato andrà ad analizzare</li> <li>Spiegazione dei principali processi SAP relativi al procurement , determinazioni delle fonti di acquisto , criteri impostati a sistema , quote arrangement , pricing...</li> <li>Conoscenza del sistema SAP per permettere al candidato stesso di poter prelevare i dati di cui avrà bisogno</li> </ul>	Flavio Napoleone
SC02	Supply Chain	<b>Definizione di un cockpit integrato in ambiente SAP BI per KPI Supply Chain</b>	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	IT	Obiettivo è fornire un tool di monitoraggio centralizzato dei KPI supply chain in Aptar.	Ing. Gestionale/Economia	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	Vittorio Venditti.
SC03	Supply Chain	<b>Implementazione di un modello di Demand Forecasting</b>	Chieti	IT	Definizione di un modello di previsione della domanda volto all'identificazione anticipata del risultato economico aziendale e dei possibili impieghi di Capacità produttiva.	Ingegneria Gestionale, Economia	<ul style="list-style-type: none"> <li>Segmentazione dei clienti e Product Group</li> <li>Progettazione di un modello di previsione di domanda basato su diverse dimensioni (Portafoglio Ordini, Sales Forecast)</li> <li>Ottimizzazione del processo integrato di previsione di domanda, stima di fatturato e piano di produzione di lungo periodo</li> </ul>	Vittorio Venditti.
SC04	Supply Chain	<b>OTTIMIZZAZIONE NETWORK DISTRIBUTIVO E TRASPORTO INTERMODALE</b>	Chieti	IT	Analisi della logistica distributiva ed analisi dell' impatto economico ed organizzativo delle diverse fasi del trasporto intermodale in Aptar Italia.	Ing. Gestionale Economia	Analisi, Affiancamento alle risorse dello Shipping e magazzini, Tirocinio aree collegate alla Logistica	Renata Pietrantoni

CS01	Customer Service	Customer Service Value	Chieti	EN	The added value of the customer service representative in the Integrated Supply Chain business model. What are the customers and the company looking for in the CS? Is it better off local or global?	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	DA DEFINIRE Aloisio, Sardaro, Tatasciore
CCS02	Customer Service	CS APTAR ITALIA SWOT ANALISYS	Chieti	EN	Analysis of CS organization and its service. The goal is to identify the strengths, weaknesses, opportunities and threats throughout analysis and surveys. Is it working efficiently? Which are the areas of improvement?	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	DA DEFINIRE Aloisio, Sardaro, Tatasciore
CS03	Customer Service	CUSTOMER SERVICE KPI IN APTAR ITALIA	Chieti	EN	Analyze the KPIs used by the top customers to evaluate the customer service organization of Aptar Italia. The goal is to focus on the customers' expectations and what adds value from the customer's perspective.	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	DA DEFINIRE Aloisio, Sardaro, Tatasciore
IS02	IS Delivery Management	Opportunità e benefici dei social network nelle aziende manifatturiere nei settori Marketing e risorse umane	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare strategie, opportunità rischi, resistenze e possibili benefici dell'adozione di social network in contesti B2B manifatturieri	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale, Informatica, Ingegneria informatica	Lo studente entrerà a far parte nel team Global di innovazione ed affiancato a colleghi senior analizzerà una specifica area nell'analisi e disegno di un a soluzione per il business	Fabrizio Grisoni
IS03	IS Global Application Development	Sistemi di mobilità Business to Employee	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare un processo gestionale identificare, analizzare e sviluppare possibile APP per uso dipendenti attraverso l'utilizzo di piattaforme Fiori e Neptune. I processi oggetto dell'attività potrebbero essere quelli del reporting direzionale, Flussi di approvazione ordini di acquisto, approvazione di offerte commerciali.	Informatica, Ingegneria Informatica, Ingegneria Gestionale	Analisi dei requisiti funzionali, analisi della piattaforma di programmazione e studio della interfaccia utente	Donatella Palmerio

IS04	IS – Build – Strategic Project	<b>Allineamenti / review dei Processi di Business da SAP e MES verso in Aris (BPM 2.0)</b>	Chieti	IT	Analizza, Disegna, documenta, ottimizza e comunica i processi reali di SAP e MES per raggiungere la business process excellence utilizzando la piattaforma ARIS Business Process Analysis Platform. Rendendo i processi più efficienti all'interno del business, dell'IT e dei sistemi SAP, la tua Digital Enterprise è in grado di rispondere velocemente alle necessità, che si evolvono in contuazione, del business e del mercato.	Ing. Gestionale / Meccanica.	RI mappatura dei processi esistenti colmando i gaps dalla realtà al BPM:	DA DEFNIRE CON FABIO DI MEMMO
IS06	IS Manufacturing Execution	<b>Information Technology e mobilità nell'ottimizzazione del ciclo produttivo</b>	Chieti	IT	Lo studente dovrà Studiare un a soluzione mobile applicata al campo dei sistemi di Manufacturing Execution	Informatica e Ingegneria Informatica	Introduzione all'applicazione del sistema MES attualmente in uso a livello Corporate (Rockwell Automation). Affiancamento in attività operative a risorsa esperta. Elaborazione di parte dell'applicazione della soluzione mobile.	Davide Piccirilli
IS07	IS Manufacturing Execution	<b>Ottimizzazione e innovazione del processo produttivo attraverso i sistemi di Manufacturing Execution</b>	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare i processi di produzione e ottimizzare il trade-off tra informazioni da raccogliere ed utilità delle stesse nella ottica di miglioramento dell'efficienza della line produttiva e dell'uso analitico dei dati raccolti	Ingegneria Meccanica, Gestionale, Informatica	Introduzione ai processi di Manufacturing Execution attualmente in uso a livello Corporate. Affiancamento in attività di analisi a risorsa esperta. Analisi ed identificazione della soluzione di ottimizzazione al processo integrato	Davide Piccirilli
IS08	IS Delivery Management	<b>L'impatto dei DB inmemory nella gestione dei processi tradizionali di contabilità e controllo. Il caso di S4 Hana</b>	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare la soluzione Simple Finance di SAP basata sud in memory di ultima generazione e gli impatti di processo e organizzativi nel mondo della amministrativo di contabilità e di controllo	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale, Informatica, Ingegneria informatica	Lo studente entrerà a far parte nel team Global di innovazione ed affiancato a colleghi senior analizzerà una specifica area nell'analisi e disegno di un a soluzione per il business	Marco Leonzio
IS09	IS Competency Center	<b>Implementazione degli IFRS in un sistema integrato di una multinazionale</b>	Chieti	IT	Lo studente dovrà supportare la implementazione degli IFRS e valutare gli impatti informati ed organizzativi	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale	Analisi dei requisiti funzionali, analisi della soluzione ed impatti sull'organizzazione	Marco Leonzio